



Rok zał.1999

PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ

Spółka z o.o.

43-267 Suszec ul. Ogrodowa 2

tel. (32) 212-42-14, (32) 448-80-90, tel. alarm. (32) 448-80-70, 723 665 663

www.pgksuszec.pl, e-mail: kontakt@pgksuszec.pl

NIP: 638-15-20-566, Regon: 276303844, Sąd Rejonowy w Katowicach nr KRS: 0000066156

Kapitał zakładowy 24.957.000 zł opłacony w 100 %

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Dot: Zakupu urządzenia do wykonywania przecisków sterowanych umożliwiających zabudowę rurociągów polietylenowych w zakresie średnic od Dn 40 do Dn 225 oraz pozwalającego na wymianę istniejącej sieci wodociągowej i kanalizacyjnej sanitarnej metodą krakingu.

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa fabrycznie nowego urządzenia przeznaczonego do wykonywania przecisków sterowanych umożliwiających zabudowę rurociągów polietylenowych w zakresie średnic od Dn 40 mm do Dn 225 mm oraz pozwalających na wymianę istniejącej sieci wodociągowej i kanalizacji sanitarnej metodą krakingu (kruszenie statyczne istniejącej sieci).
2. Parametry techniczne zamawianego urządzenia mają charakter wymogów minimalnych.
3. Za dostawę kompletną rozumie się dostawę urządzenia wraz z wszystkimi wymaganymi dla danej dostawy dokumentami.
4. Wraz z dostawą urządzenia należy dostarczyć następujące dokumenty:
 - a) kartę gwarancyjną w języku polskim,
 - b) DTR oferowanego urządzenia wraz z instrukcją obsługi w języku polskim,
 - c) katalog części zamiennych z rozszerzeniem PDF,
 - d) deklaracja zgodności CE.
5. Minimalny okres gwarancji na urządzenie wraz z osprzętem to **12 miesięcy** licząc od daty uruchomienia urządzenia, przeszkolenia pracowników i sporządzenia na tą okoliczność Protokołu Odbioru Technicznego – bez uwag.
6. Należy podać adres serwisu oraz dane kontaktowe serwisu, który będzie wykonywał naprawy gwarancyjne.
7. W ramach dostawy należy przeprowadzić szkolenia 4 pracowników przyszłych operatorów urządzenia w terminie określonym przez zamawiającego, nie dłuższym niż 14 dni od sporządzenia protokołu dostawy urządzenia.
8. Miejsce dostawy urządzenia: 43-267 Suszec ul. Ogrodowa 2.
9. Termin dostawy urządzenia: do 30 dni od daty podpisania umowy.

WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNE

1. Urządzenie przeciskowe:
 - a) urządzenie przeciskowe powinno umożliwiać wykonanie przecisku sterowanego o długości min. 50 mb,
 - b) urządzenie przeciskowe powinno umożliwiać wykonanie przecisku oraz wciągnięcie rury polietylenowej w zakresie średnic od Dn 40 mm do Dn 225 mm,
 - c) urządzenie przeciskowe powinno umożliwiać wykonanie renowacji starego rurociągu wykonanego z stali, polietylenu oraz betonu metodą niszczenia (kruszenia) tzw. krakingu, po zamówieniu niezbędnego osprzętu (głowic kruszących),
 - d) urządzenie musi pracować w systemie bezpłuczkowym (bez wykorzystania płuczki bentonitowej),

- e) waga urządzenia przeciskowego nie może być wyższa niż 150 kg,
- f) wymiary urządzenia powinny umożliwić zabudowę w studni kanalizacyjnej o średnicy wewnętrznej min. Dn 1000 mm poprzez właz zejściowy o średnicy wewnętrznej DN 600 mm, w celu wykonania przecisku z wnętrza studni,
- g) sterowanie posuwem urządzenia powinno odbywać się z komory startowej za pomocą zdalnego pilota sterującego pracą elektrozaworów zabudowanych w agregacie hydraulicznym,
- h) urządzenie powinno być wyposażone w głowicę pilotującą pozwalającą na montaż w jej wnętrzu sondy radiowej,
- i) urządzenie powinno mieć możliwość sterowania położeniem głowicy pilotującej (obrót głowicy) podczas wykonywania przecisku sterowanego,
- j) wraz z urządzeniem należy dostarczyć żerdzie przeciskowe umożliwiające wykonanie przecisku sterowanego o długości 75 mb,
- k) żerdzie powinny być wyposażone w gwinty stożkowe zabezpieczone na czas transportu osłonami z tworzywa sztucznego,
- l) żerdzie po skręceniu powinny tworzyć jednolitą średnicę (bez przewężeń i zgrubień),
- m) wraz z urządzeniem należy dostarczyć zestaw kielichów poszerzających wraz z zaczepem montażowym, niezbędnych do wykonania przewiertów sterowanych o średnicach Dn 40 mm, Dn 63 mm, Dn 90 mm, Dn 110 mm, Dn 160 mm, Dn 225 mm,
- n) wraz z urządzeniem należy dostarczyć zestaw uchwytów montażowych umożliwiających wciągnięcie rur polietylenowych o SDR 17 i SDR 11 dla średnic: Dn 40 mm, Dn 63 mm, Dn 90 mm, Dn 110 mm, Dn 160 mm, Dn 225 mm,

2. Agregat hydrauliczny:

- a) agregat hydrauliczny napędzany powinien być silnikiem benzynowym wyposażonym w elektryczny rozrusznik oraz licznik czasu pracy,
- b) konstrukcja wsporcza agregatu powinna być wyposażona w uchwyty umożliwiające podniesienie agregatu hydraulicznego za pomocą zawiesi linowych oraz uchwyty umożliwiające podniesienie agregatu za pomocą wózka widłowego,
- c) agregat powinien, być wyposażony w przezierny wskaźnik ilości oleju hydraulicznego w zbiorniku, termometr wskazujący temperaturę oleju hydraulicznego oraz manometr wskazujący aktualne ciśnienie robocze,

3. Urządzenie nawigacyjne - radiolokalizator:

- a) urządzenie nawigujące powinno min. w dwóch pasmach częstotliwości i być wyposażone w ciągły pomiar zakłóceń umożliwiający automatyczne przełączanie pomiędzy częstotliwościami w celu wybrania optymalnej częstotliwości dla terenu w którym wykonywany jest przecisk sterowany,
- b) urządzenie nawigujące powinno być wyposażone w tryb pracy tzw. „Do celu”, który pozwala operatorowi na uzyskanie informacji o przewidywanej głębokości oraz kierunku wyjścia pilota w wykopie końcowym,
- c) urządzenie nawigujące powinno być wyposażone w interfejs w języku polskim,
- d) urządzenie nawigujące powinno być wyposażone w wyświetlacz na którym w sposób ciągły będzie wyświetlane położenie płetwy pilota,
- e) urządzenie nawigujące powinno umożliwiać wykonanie przecisków sterowanych na głębokości min. $h=4$ m,
- f) sonda współpracująca z urządzeniem nawigującym powinna umożliwiać rejestrację zmiany spadku wykonywanego przecisku sterowanego z dokładności do 0,01% oraz zmiany kierunku z dokładności do 0,01 m,
- g) zestaw powinien być wyposażony w wodoodporny i wstrząsoodporny monitor operatora, umożliwiający podgląd parametrów przewiertu z urządzenia nawigującego,
- h) urządzenie nawigujące powinno umożliwiać wygenerowanie raportu (profilu przecisku) po wykonaniu przecisku sterowanego.